

FOCUS

www.italiapublishers.com

una tecnologia da scoprire in



technology

# UV, versatile, qualitativa, flatbed e roll-to-roll: si chiama Cube

Sono già una quindicina le installazioni di Cube finalizzate in Italia da Montplast. La stampante, disponibile nelle versioni da 1,6 e 2,5 metri, ben costruita e dal design compatto, ha numeri da leader ma un prezzo piccolo piccolo...



Nell'ultimo decennio abbiamo speso così tante parole sulla tecnologia ink-jet UV-curable da non aver quasi più nulla di nuovo da raccontarvi. Piuttosto ci piace parlarvi di quei prodotti che hanno saputo interpretare meglio le istanze di una clientela sempre più esigente e attenta alla qualità, all'affidabilità, alla produttività e a quel mix di elementi innovativi che fanno di una stampante il prodotto giusto su cui investire, fatto salvo (of course...) che il prezzo sia adeguatamente aggressivo: non stupisce, infatti, incrociare numerosi rivenditori italiani per i corridoi delle fiere cinesi, alla caccia di prodotti accettabili con prezzi imbattibili da proporre sul nostro mercato nazionale. La gamma Cube - sgombriamo il campo da

dubbi - è prodotta nei moderni stabilimenti coreani della IP&I ed è distribuita in esclusiva da Montplast. È un prodotto di fascia media, capace di coniugare un'ottima qualità di stampa con ottime doti di produttività e versatilità, che includono la possibilità di utilizzare la stampante in modalità roll-to-roll e flatbed, sia con doppia quadricromia che con esacromia e bianco coprente. A rendere ancor più solida la proposta di Montplast troviamo gli inchiostri dedicati Sun Chemical e il RIP Onyx incluso, oltre all'impeccabile servizio di assistenza tecnica del grande dealer lombardo. Ma ora, anche con l'aiuto di due testimonial d'eccezione, scopriamo insieme i plus di Cube.

carta d'identità



**Il produttore:** la gamma Cube è prodotta dalla coreana IP&I

**La gamma Cube:** attualmente sono disponibili i modelli 1606 UV da 160 cm e la 260 UV da 260 cm, entrambe con alimentazione flatbed e roll-to-roll

**Teste e risoluzioni di stampa:** Cube monta teste Konica Minolta da 14 picolitri con risoluzioni fino a 360x1.440 dpi.

**Colori e produttività:** Cube 260 è configurabile in doppia quadricromia (fino a 78 m<sup>2</sup>/ora) o in esacromia più il bianco (fino a 45 m<sup>2</sup>/

ora), mentre Cube 1606 prevede la quadricromia semplice o CMYK + bianco.

**Dimensioni e spessore supporti:** Cube 260 alimenta supporti flessibili fino a 260 cm di larghezza e materiali rigidi di spessore massimo 95 mm. Larghezza massima di 160 cm e spessore di 50 mm per il modello 1606.

**Interface, RIP e accessori:** Entrambe le stampanti sono dotate di porta Ethernet, hanno un'intuitiva interfaccia di comando su schermo LCD e vengono fornite con i tavoli di caricamento e scaricamento e RIP Onyx incluso.



## Konica Minolta e Sun Chemical per teste e inks

La scelta di IP&I per equipaggiare Cube è caduta su teste Konica Minolta da 512 ugelli e 14 picolitri: una dimensione della goccia non microscopica, che rende Cube un perfetto mix di qualità (nettamente superiore a una superwide) e produttività, pur salvaguardando un prezzo intelligente. La stampante riesce così a raggiungere la massima risoluzione di 1.440x360 dpi, che consente di produrre a 14 m<sup>2</sup>/ora in doppia quadricromia. Scendendo a 360x360 dpi, si toccano invece i 78 m<sup>2</sup>/ora. Una partnership al top anche per gli inchiostri: Cube utilizza infatti gli ormai noti e apprezzatissimi inchiostri UV-curable prodotti da Sun Chemical.

## Stampare con Cube? Un gioco da ragazzi!

L'aspetto di Cube, seppur compatta e versatile, è tanto imponente e monolitico da suggerire una vocazione industriale e una certa complessità operativa. Una sensazione che svanisce quando ci si trova di fronte allo schermo LCD di controllo della stampante: anche l'operatore meno esperto si trova di fronte a un'interfaccia colorata e intuitiva, tutta in lingua italiana, da cui è possibile ottenere una preview del lavoro e gestire in pochi click anche le variabili più complesse. La dotazione software e hardware, al fine di soddisfare anche gli utilizzatori più esigenti, si completa con il pacchetto Onyx Postershop e lo spettrofotometro EyeOne di Gretag: entrambi inclusi nel prezzo della stampante. Non male per un prodotto di questa fascia!



## Perfezione costruttiva per una stampante che deve produrre, produrre, produrre...

Se assemblare un carrello, una dozzina di teste e un sistema di avanzamento del materiale e uscita è un'operazione tutto sommato fattibile, più complesso è stabilizzare e controllare alla perfezione tutti questi componenti, rendendo l'engine solido e affidabile nel lungo termine. Una sfida che IP&I ha affrontato con serietà e passione, presentando al mercato un concentrato di eccellenza meccanica ed elettronica. Basta utilizzare Cube per qualche giorno, analizzarne i dettagli costruttivi, aprire il quadro elettrico per ritrovare particolari segni della più raffinata produzione europea. Il che, per un prodotto asiatico, non è banale!

## Assistenza, scalabilità, formazione... i valori di Montplast per i clienti italiani di Cube

Anche il prodotto migliore, quando è affidato alle mani del rivenditore sbagliato, può diventare il più drammatico dei fiaschi. O ancor peggio, il peggiore investimento per uno stampatore. Non è il caso di Cube, che in Italia può avvalersi dell'esperienza di Montplast, uno dei fornitori più affermati e stimati del nostro mercato. Il team di assistenza tecnica Montplast, oltre all'operatività quotidiana sulle piattaforme Cube installate presso la sede di Arese (MI), partecipa a corsi periodici presso la sede coreana di IP&I ed è in contatto costante con il produttore. Questo garantisce ai clienti italiani (ad oggi una quindicina) un supporto professionale e un'implementazione costante (e gratuita!) degli upgrade e delle migliorie introdotte dal produttore.



Dove comprare?

La gamma Cube, che prevede investimenti compresi tra gli 85 e 130.000 euro (a seconda della versione e della configurazione) è commercializzata sul mercato italiano da Montplast, che dispone di un vasto centro demo presso la propria sede ed eroga l'assistenza tecnica attraverso un team di analisti e specialisti hardware e software. La pluriennale esperienza di Montplast sui materiali, inoltre, rappresenta un ulteriore valore aggiunto per tutti i clienti di Cube e altre tecnologie UV-curable: stampanti, lo ricordiamo, pensate per lavorare tanto sui

classici banner vinilici quanto sulle più disparate tipologie di pannelli e supporti speciali.

Montplast spa  
tel. +39 02.93.77.011  
montplast@montplast.com  
www.montplast.com

